

关于弃锚丢链的思考

YZ 轮 2004 年 12 月在秦皇岛锚地抛锚时, 由于船速快, 刹车带起火已不能刹住的情况下, 大副在锚链 9 节锚机时打上了制链器, 保住了锚和 12 节锚链; 该船在 2005 年 1 月在宁波锚地抛锚的过程中船速又太快, 流速大, 新换的刹车带着火, 几次试图打上制链器, 但均未成功, 未能挽救住锚和链。事后观察现场, 制链器被快速的锚链撞击变形, 这种操作是非常危险的。

在船舶的安全受到威胁时, 需要弃掉锚链, 这对船长来讲是必须在短时间内做出的艰难抉择。TH 轮 1992 年 4 月, 在桂山锚地抛锚避台风, 驾助接班后发现一条拖轮 A 拖带的长 150m 左右的废钢船因走锚向 TH 轮压过来, 这时全船应急行动, 备车后准备起锚但为时已晚, 废钢船已压过锚链贴向船舶的右舷, TH 轮锚链不断下滑, 眼看锚链就要丢失。这时大副建议弃锚动车离开废钢船, 可船长却采取全速进车绞锚, 并用 VHF 令拖轮 A 全速拖, 然后 TH 轮又全速倒车, 快速松锚链, 这样一来, 两船慢慢脱开, 只是船栏杆受损。事后船长讲: “他船是受风流走锚过来, 并且有拖轮拖着, 撞击力不会太大, 如果弃链丢锚, 造成事故不说, 明天来台风怎么办?”

船长在做出弃锚丢链的决定时应慎之又慎, 权衡利弊, 能不弃时则不弃; 不得不弃时必须弃, 以保证船舶安全。

YZ 轮丢失左锚后搁浅, 经驳载后脱浅方案已定好, 6 艘拖轮也带妥, 一切准备就绪, 等接近高潮时脱浅。可右锚无论如何绞不起来。不得以做出弃锚的决定后, 在几分钟内要把弃锚的工作做好, 也不是简单的事

情。如何快速打开弃链器, 如何做好锚标, 是刹车带松链, 还是用车向外松锚链? 都要考虑周到。无论如何松链, 都是有危险的操作。首先是打开弃链器。弃链器有横门式和螺旋式。横门式在紧急情况下, 把横门打开松开螺杆就可以了; 而该轮是螺旋式的, 安装在锚链舱的舱壁上, 旋转杆却已不能旋转, 只能用大锤把旋转杆打到位。等锚链松到最后时, 锚链蹦得很紧, 拖轮在拼命的拉拖, 相持了足有 5 分钟才脱开, 当时的情况很危险, 说明弃链器还是未打开。事后检查发现: 由于拖轮的拖力和倒车而使锚链把防止锚链绞缠和偏荡的 U 型环撕裂后才脱开, 旋转的部位已很难旋转。另外该轮做的锚标和用救生衣做的浮标, 事后均未找到, 打捞工作进展困难。从上面的实际操作中有以下几点体会:

(1) 船长、大副应对本船的弃链器构造、状况有详尽的了解, 并把船上的类似设备的应急操作规程传授给水手。如何打开弃链器, 弃链器在什么状态是打开的, 即使弃链也能把经济损失减少到最小, 防止发生其他的机损、人身伤亡事故。

(2) 应在弃链器附近备有质量较好的绳子和锚标, 并定期检查。锚标应做两个以上, 为打捞提供方便。

(3) 弃链过程中, 除大副和木匠必须在船头值守外, 其余人员应远离该区, 避免弃链时锚链撞击的金属碎片、沙、石飞扬, 伤人。

(4) 制订各类险情的应急预案是非常必要的。对弃链器及船上的其它应急设备要加强保养, 以使其处于可用状态。

青岛远洋运输公司 苗 华

如何做好精矿粉的安全运输

精矿粉由于其本身的物理特性, 在运输过程中如果管理不当, 易发生安全事故。最近, J 轮从香港装载 4500t 精矿粉到大阪, 途中遭遇大风浪, 船舶横摇 20 多度, 精矿粉内水分渗出, 在表面形成泥浆样的自由液面, 导致船舶横倾 8 度, 给船舶安全带来重大隐患, 后改向到中国沿海抛锚, 开舱排水后, 再续航日本。J 轮发生的险情再次提醒大家, 要做好装载精矿粉的安全运输, 必须认识精矿粉的特性, 采取必要的安全措施。

精矿粉具有比重大、易蒸发水分、易扬尘、冻结性、能散发瓦斯、自然倾角大等与海运有关的特性外, 还有显著的渗水性。其出厂时, 含有大量的水分, 虽然装船前经过干燥处理, 但装船时若还含较多水分, 通过船舶的摇晃, 极易渗出水并分在上部形成泥水浆。当含水率达 8% 时泥水浆就会随着船舶摇摆而移动; 当含水率达 12% 时, 就会有大量的泥水浆移动, 从而危及船舶安

全。因此, 检测精矿粉的含水率是装运安全的关键。

精矿粉装船前, 船方应要求托运人提供货物的含水率报告、静止角和积载因数等文件。按规定精矿粉运输时的含水率不能超过 8%, 如果含水率报告上表明货物含水率超过 8%, 船方应该拒绝装船。如果船方对货物的含水率有怀疑, 可以通过下列简易方法检测:

(1) 用坚固圆筒或类似的容器(容积为 0.5~1 升)装半罐样品, 从离地面约 0.2m 高处猛力摔在坚硬的地面上, 重复做 25 次, 每次间隔 1~2s, 检查货样表面, 如出现游离水分或流动情况, 应要求再次检验。

(2) 用手抓一把矿粉, 从 1.5m 高处自由落到坚硬地面或甲板上, 水分若在 8% 以下则着地崩散, 不崩开仍为一团的, 则含水率在 10% 以上。

(3) 手抓矿粉成团后, 如手能捏散则含水率在 5%~8%, 如手捏不散则含水率为 8% 以上。